



Današnja proizvodnja i proces verifikacije industrijskih merila protoka gasa rezultat su dugogodišnje tradicije proizvodnje merila protoka gasa u Češkoj Republici. Servis i kalibracija industrijskih merila protoka gasa u pogonu u gradu Chrudim, koja je pokrenuta 1966 godine, je proširena proizvodnjom turbinskih merila '90-ih ulaskom u kooperaciju sa čuvenom Švajcarskom kompanijom GWF MessSysteme AG, Luzern. Visko kvalitetna radna snaga, precizna i pouzdana tehnologija zajedno sa dugogodišnjim iskustvom, su glavni razlog zbog čega je ELGAS s.r.o. odlučio da u svoj sastav uključi pogon u gradu Chrudim. Njihovo znanje i iskustvo omogućavaju kompaniji ELGAS s.r.o. da brže dostigne dugoročni cilj da postane glavni globalni proizvođač pametnih rotacionih i turbinskih merila protoka gasa.



Manufacturer: ELGAS, s. r. o., Semtínská 211, 533 53 Pardubice, Czech republic  
 tel.: +420/ 466 414 500, 466 414 511 fax: +420/ 466 411 190  
 E-mail: sales@elgas.cz, http://www.elgas.cz

ELGAS grupa proizvoda namenjenih "SMART merenju"

## TURBINSKA MERILA PROTOKA GASA

za visoko precizno merenje protoka gasa



- Visoka tašnost merenja
- Dugotrajna stabilnost u radu
- Odobren po MID
- ATEX odebrenje za ZONu 2
- Samopodmazujući ležajevi dugog radnog veka
- Dizajniran za jednostavnu zamenu
- Specijana izvedba za BIOGAS postrojenja
- LF/MF/HF impulsni izlazi
- Integrisana čaura temp. sonde
- Kočnica za zaustavljanje tubinskog kola (over run break)

## Turbinsko merilo sa radijalno postavljenim turbinskim kolom

### - Koncept sa prednostima -

Turbinsko merilo sa radijalnom turbinom



Over-run kočnica



Jednocevni adapter EAS



### Turbinsko merilo sa radijalnom turbinom

- Namenjeno za ugradnju na stanicama opsega merenja G/Q 16 do 400
- Merni opseg od 3 do 650 m<sup>3</sup>/h
- Nudi rešenje za ispunjenje svih zahteva

### Over-run kočnica (opcija)

- Isključivanje grešake kao posledice povremnog zaustavljanja potrošnje gasa bez ograničenja u mernom opsegu.
- Za TRZ DN 50–100 i EQZ DN 40–100

### Jednocevni adapter EAS

- Sastavni deo (komponenta) cevovoda
- Prirubnička konekcija DN 50 – DN 100
- Navojna konekcija G 1 " i G 2 "
- Prilikom pripreme mernog mesta adapter EAS se može ugraditi
- Takođe na adapter se može ugraditi poklopac koji sprečava protok ili omogućava protok bez merenja.

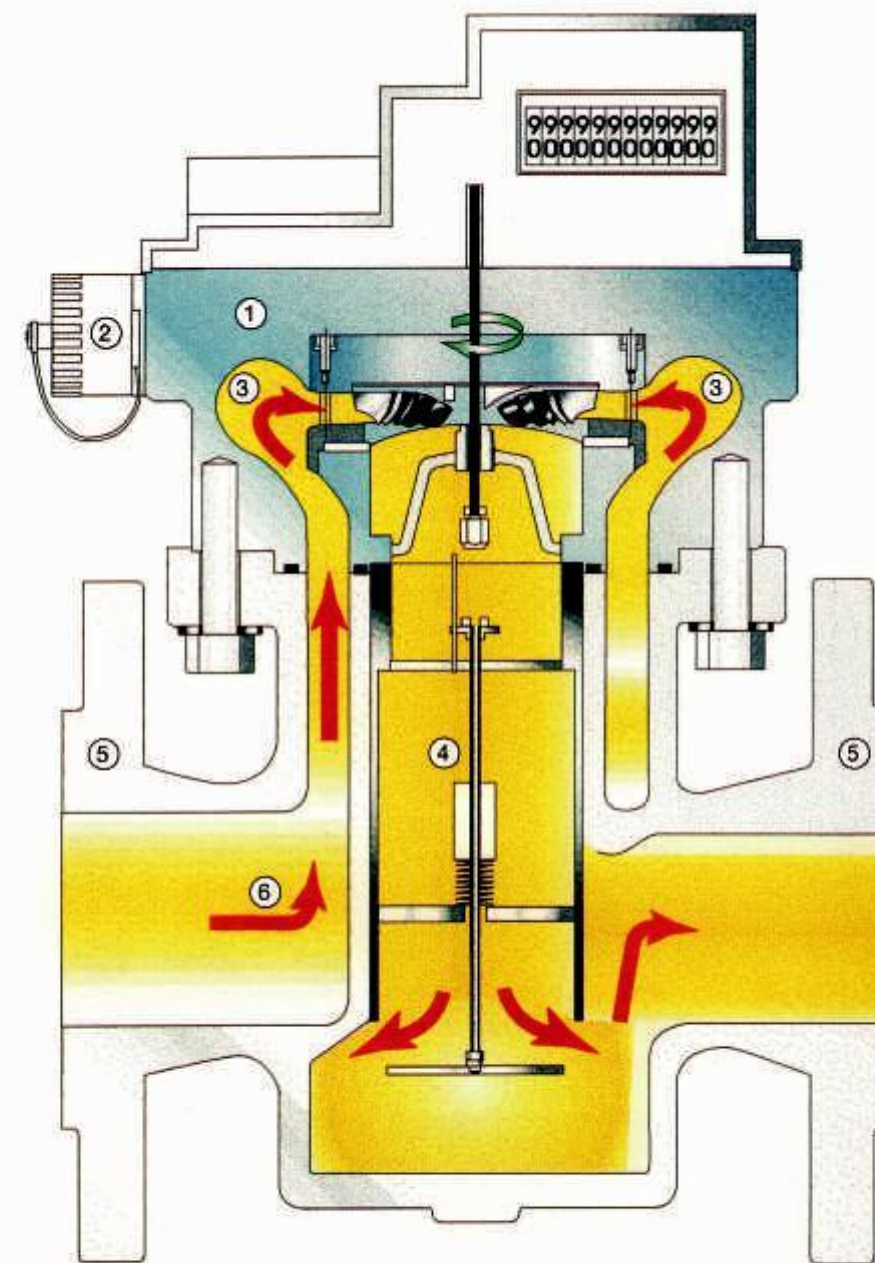
### Ugradnja i održavanje

- Može biti ugrađen u svakom položaju od horizontalnog do vertikalnog. Jednostavna zamena merila na terenu.
- Teški jednocevni adapter ostaje na cevovodu (menja se samo merni umetak).

### Prednosti "over-run" kočnice

Turbinska merila sa aksijalnom ili radijalnom turbinom su najčešće korišćena merila za merenje potrošnje na sistemima za grejanje. Princip rada svih turbinskih merila je zasnovan na merenju brzine pritoka gasa. Prednosti turbinskih merila sa radijalnim turbinskim kolom su u jednostavnoj ugradnji, malim gabaritima, maloj težini, ugradnji u svim položajima kao i niskoj ceni. Najveća mana ovog principa generisanje greške pri povremenom uključivanju/isključivanju u rad. Kada dođe do naglog isključenja potrošača potrebno je određeno vreme dok se turbinsko kolo ne zaustavi. Pod silom inercije turbinsko kolo nastavlja da se okreće, polako usporavajući, i na taj način stvarajući grešku u merenju. U takvim slučajevima ova vrsta greške se može eliminisati ugradnjom "over-run" kočnice.

### Schematic sectional view of the Radial-Blade Turbine Gas Meter



① Radial-Blade Turbine Gas Meter

② Impuls tap

③ Radial flow towards the turbine wheel

④ Over-run brake (option)

⑤ Monopipe fitting

⑥ Diversion of the gas flow in the monopipe adaptor